

德国双级液压螺栓拉伸器价格

发布日期：2025-09-21

双级液压缸拉伸器壳体1的内部设置有活塞2，且双级液压缸拉伸器壳体1的右侧连接有进油口3，双级液压缸拉伸器壳体1的内部贯穿有拉伸螺母4，且拉伸螺母4上端的外侧开设有***凹槽5，螺栓本体6位于双级液压缸拉伸器壳体1下端的内部，且螺栓本体6的外侧连接有工作螺母7，拨环17位于工作螺母7的外侧，且拨环17的内侧设置有锁定板10，锁定板10的外侧连接有弹簧11，且锁定板10的外端安装有调节板12，调节板12的外侧连接有移动板16，且移动板16的外侧安装有转环13，转环13位于双级液压缸拉伸器壳体1下端的内侧，且转环13的上下两侧均连接有限位环14，限位环14的外侧设置有限位槽15，且限位槽15开设在双级液压缸拉伸器壳体1的内部，拨环17上端的外侧开设有第二凹槽8，双级液压缸拉伸器壳体1下端的外侧开设有通槽9。重量轻、体积小、运动惯性小、反应速度快。德国双级液压螺栓拉伸器价格



1、用快换接头将螺栓拉伸器、油管和手动液压泵连接起来。2. 空运行:将手动泵上卸荷阀上的手轮顺时针旋紧，再提升、压下手动泵上的手柄即可使活塞杆顶升，当活塞杆顶升到油缸的额定行程时，逆时针旋松卸荷阀上的手轮，用重力将活塞杆复位。反复运行几次，如无异常即可拉伸螺栓。3. 将螺栓拉伸器按螺套→支撑架→螺栓拉伸器缸体组件→拉伸头依次套装在所需锁紧的螺母上。4. 准备就绪:用手动泵打压使螺栓拉伸器活塞杆顶出即螺栓拉长，当螺栓拉伸到螺栓材料所规定的长度时(可用百分表配测及其它工装配测)，用螺栓拉伸器配带的手柄旋下所需锁紧的螺母。再将手动泵卸荷阀上的手轮逆时针旋松，然后用重力将活塞杆复位，然后将螺栓拉伸器按上述“3”逆向卸下。则螺栓拉伸器的整个工作工序完成即可进行下一个螺栓的拉伸。德国双级液压螺栓拉伸器价格可以自动实现过载保护。



液压螺栓拉伸方式是利用液压油缸直接对螺栓端头施加外力，将螺栓拉伸到所需长度，然后用手轻轻将螺母拧紧，使施加的载荷得以保留。由于不受螺栓润滑效果和螺纹摩擦大小的影响，拉伸方式可以得到更为精确的螺栓载荷。此外，拉伸工具还可对多个螺栓进行同步拉伸，使整圈螺栓受力均匀，得到均衡载荷。拉伸方式尤其适用于关键法兰等紧固精度要求较高的接合应用，它能使法兰受力均匀地实现接合，真正地防止泄漏。液压螺栓拉伸器主要由油缸、拉伸头和支撑桥三部分组成。液压缸位于螺栓中轴线的位置，用于对螺栓进行轴向拉伸，实现螺栓需要的拉伸力。分类：液压拉伸器共有四大类：普通通用型、拉伸头互换型、单极复位型和双极复位型。四种液压拉伸器工作压力均为150Mpa□普通型适用于单规格螺栓的拉伸，重量轻、精度高。体积小、结构紧凑；拉伸头互换型通用性强，通过更换拉伸头可适用于多个规格螺栓的拉伸；单级复位型活塞自动复位设计，适合频繁使用；双极复位型双油缸设计，适用于空间狭小的工况。

通过对与螺栓相适配的第二螺母进行拉伸螺栓，第二螺母的数量充足且易得，无需针对不同尺寸的螺栓制作配套的螺母套，提高了螺栓拉伸器的使用便捷性，并且无需因螺母套的损坏针对性的进行更换，节省了后期成本。具体实施方式下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例**是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。一种液压螺栓拉伸器，包括支撑环1、螺栓9、***螺母10，***螺母10螺纹套接在螺栓9上，支撑环1的顶部固定套装有油缸2，所述油缸2内活动套装有活塞3，活塞3的顶部固定连接有顶环4，顶环4的顶部延伸出油缸2顶端的外部，油缸2侧面的底部固定套接有油缸2，且油缸2与环形油缸接通拉伸过程纯轴向力螺纹连接是机械连接中常见应用的一种连接方式。



用快换接头将螺栓拉伸器、油管 and 手动液压泵连接起来。2. 空运行:将手动泵上卸荷阀上的手轮顺时针旋紧,再提升、压下手动泵上的手柄即可使活塞杆顶升,当活塞杆顶升到油缸的额定行程时,逆时针旋松卸荷阀上的手轮,用重力将活塞杆复位。反复运行几次,如无异常即可拉伸螺栓。3. 将螺栓拉伸器按螺套→支撑架→螺栓拉伸器缸体组件→拉伸头依次套装在所需锁紧的螺母上。4. 准备就绪:用手动泵打压使螺栓拉伸器活塞杆顶出即螺栓拉长,当螺栓拉伸到螺栓材料所规定的长度时(可用百分表配测及其它工装配测),用螺栓拉伸器配带的手柄旋下所需锁紧的螺母。再将手动泵卸荷阀上的手轮逆时针旋松,然后用重力将活塞杆复位,然后将螺栓拉伸器按上述“3”逆向卸下。则螺栓拉伸器的整个工作工序完成即可进行下一个螺栓的拉伸~可以作为液压过盈连接施加轴向力的装置,进行顶压安装。德国双级液压螺栓拉伸器价格

普通型适用于单规格螺栓的拉伸,重量轻、精度高。体积小、结构紧凑。德国双级液压螺栓拉伸器价格

加工企业向流通领域延伸。中国五金行业的市场新趋势越来越明显,新兴渠道的崛起不但使加工企业面临着重新对传统代理商、经销商确认、重构合作关系等重大课题,而且还使得企业面临越来越高的市场操控权旁落的危险。中国日用五金业跨入世界前列。中国逐步成为世界五金加工大国和出口大国。我国已成为世界五金生产大国之一,拥有广阔的市场和消费潜力。目前中国五金加工产业中至少有70%为民营企业,为中国五金行业发展的主力军。受益于国际产业转移、中国制造与科技水平的不断提高,我国液压扳手,千斤顶,拉马,拉伸器行业形成了较完备的生产、流通与研发体系。近几年随着全球经济一体化进程的加快,中国液压扳手,千斤顶,拉马,拉伸器加工工业逐步成为世界五金工具产业的主力军。无论在全球工具市场,还是在中国工具市场,液压扳手,千斤顶,拉马,拉伸器的应用之广、需求量之大超乎想象。德国双级液压螺栓拉伸器价格

上海海塔机械制造有限公司坐落在武宁路955弄1号楼2406-2407室,是一家专业的冶金技术、机械工程、动力与电气技术专业领域内的“四技”

服务。销售机电设备及配件，金属材料，建筑材料，五金交电，从事货物及技术的进出口业务，设备租赁。主导产品： 1、螺栓工具；2、顶升工具；3、拉拔工具；4、剪切工具或其他

公司。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。公司业务范围主要包括：液压扳手，千斤顶，拉马，拉伸器等。公司奉行顾客至上、质量为本的经营宗旨，深受客户好评。一直以来公司坚持以客户为中心、液压扳手，千斤顶，拉马，拉伸器市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。